

汽機車輪圈序號打刻機

- 專為各汽機車輪圈序號打刻而設計WP-01，是同時具有多樣性與加減速的綜合打刻機，可滿足客戶多樣的加工需求。
- 主軸提供良好剛性，可任意置打刻數字、文字、圖型，展現加工的高效率。
- 設備面寬2,676 mm，可使機台的排列更為緊湊，更有效率的利用廠房。
- 歷經反覆驗證測試之標準與週邊項目，提供客戶高效率、高品質、低養護成本的產品，呈現最佳投資效益。
- 先構技研以高品質粉體烤漆，提供使用者優異的形象價值。

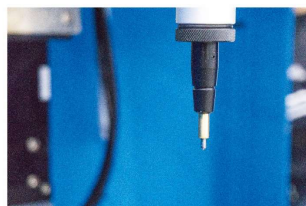
主要規格

打刻頭	平片尺寸80*60
三軸	快速進給 48/48/48 m/min X/Y/Z 軸行程 610/410/510 mm X/Y/Z軸採高品質線性滑軌與滾珠螺桿
輪圈	16"-23.5"輪圈

先構技研

● 本型號內容僅供參考，如與實際產品不符，請以實際產品為準。本公司保留產品規格變更或停用之權利。本系統之外觀及規格亦可能因改良而有所變更。
● 作動規格可能因環境狀況有所限制或影響。
● 嚴禁擅自轉載本商品之內容。

先構技術研發股份有限公司 PrefactorTech
 聯絡電話 +886-2-8978-1890
 電子郵件 service@prefactortech.com
 公司網址 prefactortech.com
 台灣新北市三重區光復路二段129巷8號3樓



輪圈序號打刻機

PRE-FACTOR TECH
先構技研

WP-01

標準/選擇配備·機械外觀

規格表

對應輪圈產品尺寸

可對應輪圈規格	標準16"~23.5"各式輪圈
輪圈高度限制	325(13")

一般資料

空氣壓力	5Kg / cm ² over
機器重量	2250 kg
佔地面積(深 × 寬 × 高)	1885 x 2310 x 2375 mm)
操作介面	觸控式人機操作介面

行程

Y軸(工作台)	320
Z軸(打刻頭)	480
打刻頭可動角度	100°
正面安全門開度	1000

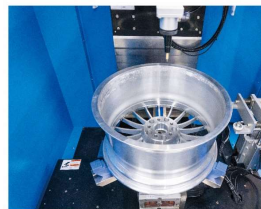
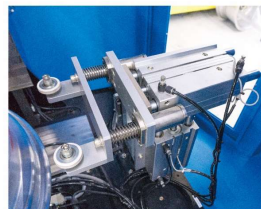
打刻能力

範圍	平面尺寸80 x 60
字高	1.0mm~30mm
打刻針驅動	氣動2-6bar
字型	10組標準字型, 8組SHX 字型可壓縮調整間距, 可自設字型, 可中文打刻
速度	1-4字/每秒(3mm text)可調整

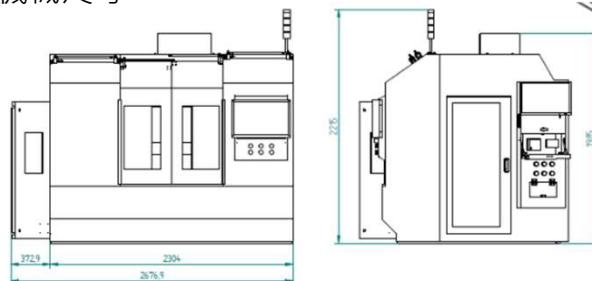


旋轉夾頭工作台

工作台至地面高度	700(27.6")
搭載旋轉工作臺	CNC電腦數控旋轉立式工作臺
旋轉工作台盤面大小	φ260
搭配夾頭尺寸	10"三爪氣動夾頭
爪行程	8mm
工作台最大荷重	35kg



機械尺寸



標準/選擇配備

項	目	標準	選配
LED工作燈		●	
分離式手動脈波器		●	
內部加工計數器		●	
刀庫防屑板全		●	
LED三色警示燈		●	
刀庫(24支)		●	
底床沖屑裝置		●	
吹氣裝置		●	
門連鎖裝置		●	
高速高精度控制模式II(三菱系統)		●	
盤式油水分離機			○
天井淋浴組			○
機內拖屑螺桿裝置			○
白動門			○
油霧收集器			○
主軸冷卻裝置			○
變壓器/穩壓器			○
刀具破損/量測			○
第四軸			○
油壓裝置及介面			○
FANUC高品質加工包 (AICC-II、預讀單節等)			○
光學尺			○
自動斷電系統			○
電氣箱冷氣裝置			○
CE 規格			○